

CNC300

ergoCNC | ergoCAM

Steuerungslösung
für das textile
Messerschneiden



ProCom
AUTOMATION

TEXTILES MESSERSCHNEIDEN MAßGESCHNEIDERT MANAGEN

Weltweit einmalig,
weltweit erfolgreich

ProCom Automation ist der weltweit einzige Hersteller, der eine speziell für den Textilzuschnitt angepasste Steuerung bietet. Vielseitige, für den Textilbereich optimierte Anwendungen sind kontinuierlich weiterentwickelt worden und somit an die Bedürfnisse der Kunden und die Anforderungen des Marktes angepasst. Zahlreiche Features wie das Matching, der Werkzeugassistent und die verschiedenen Notchtechniken machen den Einsatz flexibel und gleichzeitig hochrentabel, auch bei Maximalgeschwindigkeiten. Die seit über 35 Jahren auf der ganzen Welt erfolgreich eingesetzte Steuerung CNC300 ist Beweis für Präzision und Qualität von ProCom Automation.

Standard oder individuell – Sie haben die Wahl

Die Inbetriebnahme ist einfach und schnell zugleich. Die Standardlösung kann innerhalb kürzester Zeit von unseren Experten in die Maschine integriert werden und ist direkt einsatzbereit. Haben Sie spezielle Anforderungen und benötigen spezielle Features? Auf Anfrage passen unsere Experten die Steuerungslösung auf Ihre individuellen Bedürfnisse an und entwickeln mit Ihnen die Funktionalitäten, die das volle Produktivitätspotential Ihrer Anlagen ausschöpfen. Sprechen Sie uns gerne an!



HIGHLIGHTS

SmartKnife Messerintelligenz zur Messerstabilisierung im Hochlagenschnitt

Auswahl von unterschiedlichen Notchtechniken mit automatischer Notchoptimierung

Funktionen für erleichtertes Handling, z.B. grafische Absortierhilfe und Etikettierfunktion

Präzises Matching für einen exakten Muster- und Rapportübergang im fertigen Textil

Flexibles Nesting:
automatisch oder manuell

Individuelles Festlegen der Schnittrihenfolge und der optimalen Schneidrichtung

Unterstützung verschiedenster Formate wie .dxf, .iso und .hpgl zur Datenintegration

Anbindung an die IIoT Produktions-Monitoring-Plattform „Clouver“

Material- und Werkzeugassistent

DREAMTEAM FÜR DEN TEXTILZUSCHNITT

Smart, flexibel,
rentabel

Die Steuerungslösung CNC300 für den Textilzuschnitt überzeugt insbesondere durch smarte Handhabung und vollautomatische Optimierungsfunktionen. Hochpräzise Schneidstrategien basierend auf hinterlegten Algorithmen für Ecken und Kurven, Notches und Nahtzugaben garantieren einen hochwertigen Zuschnitt – bei jeder Geschwindigkeit und allen Materialien.

ergoCAM

Benutzerfreundliche Arbeitsvorbereitung und ressourceneffiziente Auftragsplanung

ergoCNC

Reduzierter Arbeitsaufwand während des Schneidprozesses dank vollautomatischer Auftragsabarbeitung

Benutzeroberfläche: intuitiv und individuell

Die benutzerfreundliche Oberfläche der ergoCNC ist das Ergebnis eines Kooperationsprojektes mit unseren Entwicklungspartnern aus der Industrie und der Wissenschaft. Sie ermöglicht eine intuitive Einstellung aller Produktionsparameter im Hochlagen- und Einlagenschnitt, auch ohne Training. Mit der Touch-Bedienung können Funktionen ohne Maus oder Tastatur angesteuert werden. Aufgabenorientierte und rollenspezifische Einstellungen sorgen für ein übersichtliches Layout, das nur die Informationen und Bedienelemente darstellt, die der Bediener für seinen aktuellen Arbeitsschritt benötigt. Durch die Individualisierung der Benutzeroberfläche können Unternehmen das Maschindisplay an das Corporate Design des Unternehmens anpassen.



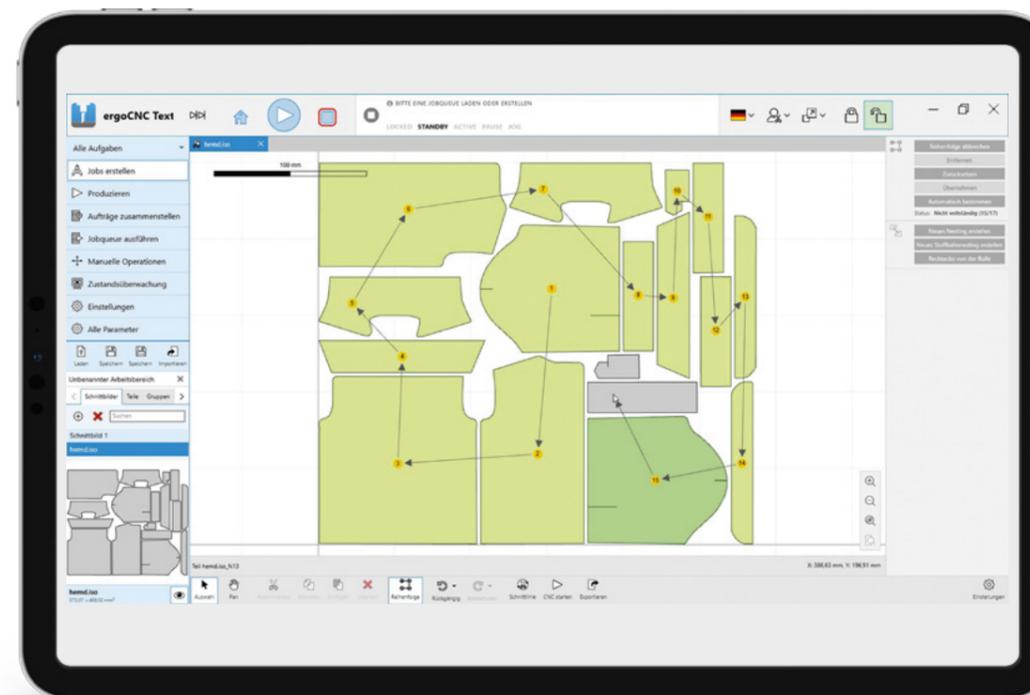
ERGOCAM – TEXTILZUSCHNITT EFFIZIENT VORBEREITET

Schneidreihenfolge
und Schneidrichtung
bearbeiten

Um die Schneidreihenfolge der Einzelteile eines Auftrags festzulegen, werden in ergoCAM die Einzelteile einfach in der gewünschten Reihenfolge angeklickt. Ebenfalls kann mit ergoCAM die Schneidrichtung eines Einzelteils oder ganzer Abschnitte manuell vorgegeben und geändert werden.

Autonesting -
bis zu 10% reduzierter
Verschnitt

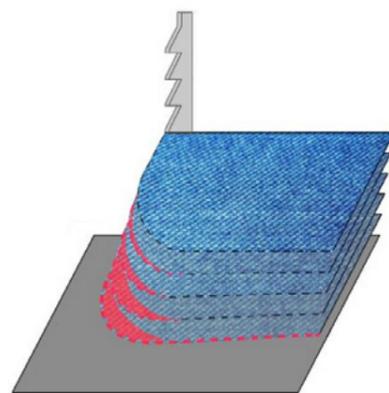
Mit der Autonesting-Funktion ordnen sich die einzelnen Teile vollautomatisch so an, dass der Verschnitt minimiert wird. Durch die optimierte Materialnutzung kann der Verschnitt um bis zu 10% reduziert werden. Das senkt die Kosten nachhaltig und macht die Produktion deutlich rentabler. Alternativ lassen sich alle Teile im Schnittbild auch nachträglich verschieben oder manuell nesten.



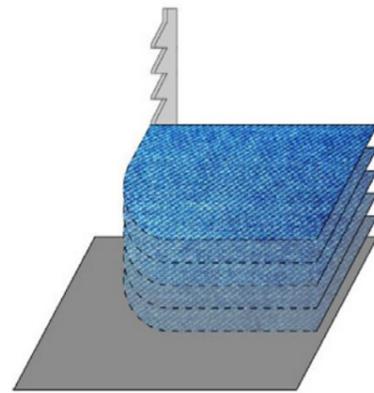
ergoCNC – EINZIGARTIGE FUNKTIONEN FÜR ÜBERZEUGENDE ERGEBNISSE

Intelligente Messerstabilisierung

Auf dem Hochlagencutter werden bis zu 200 Lagen Stoff geschnitten. Ohne eine Messerkompensation wird das vertikal oszillierende Messer durch die hohe Stoffdicke in den Kurven nach außen gedrückt und verbogen. Das Resultat sind Verschnitt und Qualitätsverluste. Die Messerintelligenz "SmartKnife" in ergoCNC kompensiert das mechanisch verursachte Verhalten der Messerbiegung mit Hilfe integrierter Sensorik. So sind auch beim Schneiden mehrlagiger Stoffe maximale Präzision und perfekte Zuschnitte garantiert.



Ohne die Messerintelligenz werden die Lagen nicht exakt geschnitten



Mit der SmartKnife Messerintelligenz ist ein exakter Schnitt für alle Lagen garantiert



Perfektes Matching

Bei Stoffen mit Mustern, Streifen oder speziellen Webtechniken muss der Zuschnitt so erfolgen, dass der Rapport der einzelnen Schnittteile aufeinander abgestimmt ist. Mit der Matching-Funktion gelingt der Zuschnitt für einen exakten Muster- und Rapportübergang im konfektioniertem Textil. Das Ergebnis: ein qualitativ hochwertiges Endprodukt mit mehr Rentabilität für Betreiber von Schneidmaschinen.

Absortierhilfe für besseres Handling

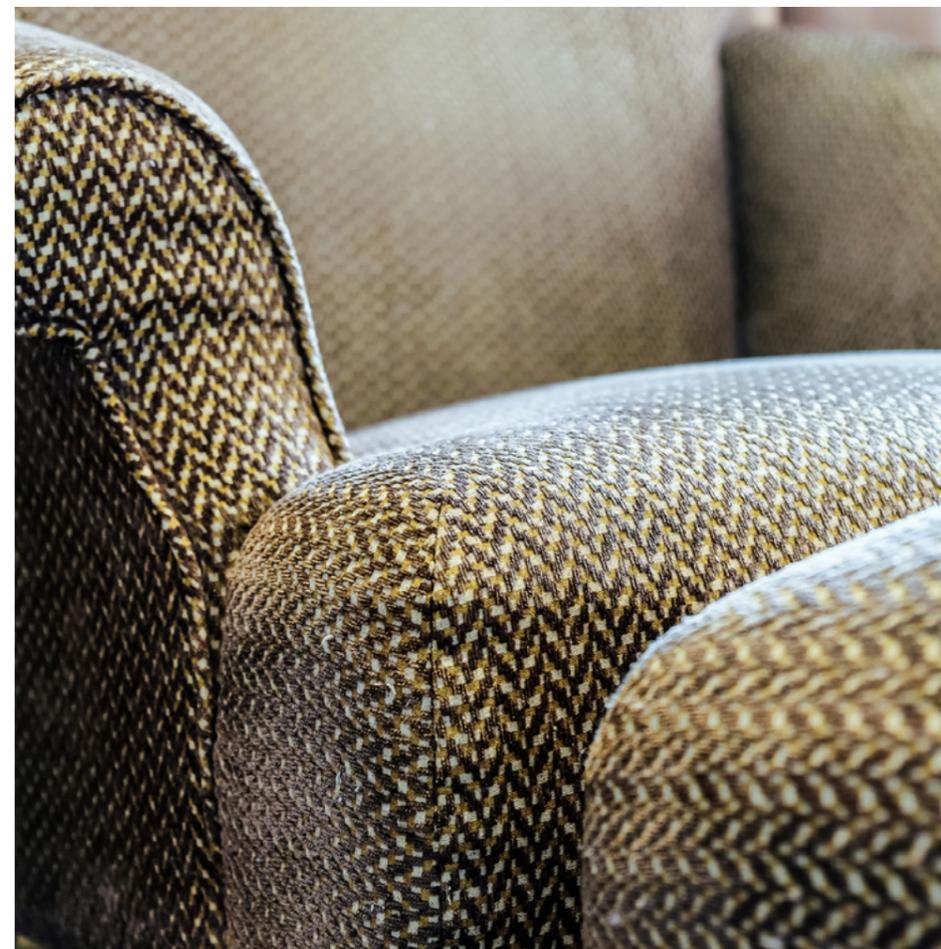
In der Abräumzone des Cutters kann eine grafische Abräumhilfe montiert werden. Nach Beendigung des Schneidprozesses unterstützt diese Einheit den Bediener ergonomisch beim Absortieren der fertig geschnittenen Teile. Anschließend können die Teile für die Weiterverarbeitung etikettiert werden. Farbliche Kennzeichnungen der einzelnen Zuschnitte können je nach Anwendung konfiguriert werden. Sie erleichtern dem Bediener die Zuordnung zusammengehörender Teile.



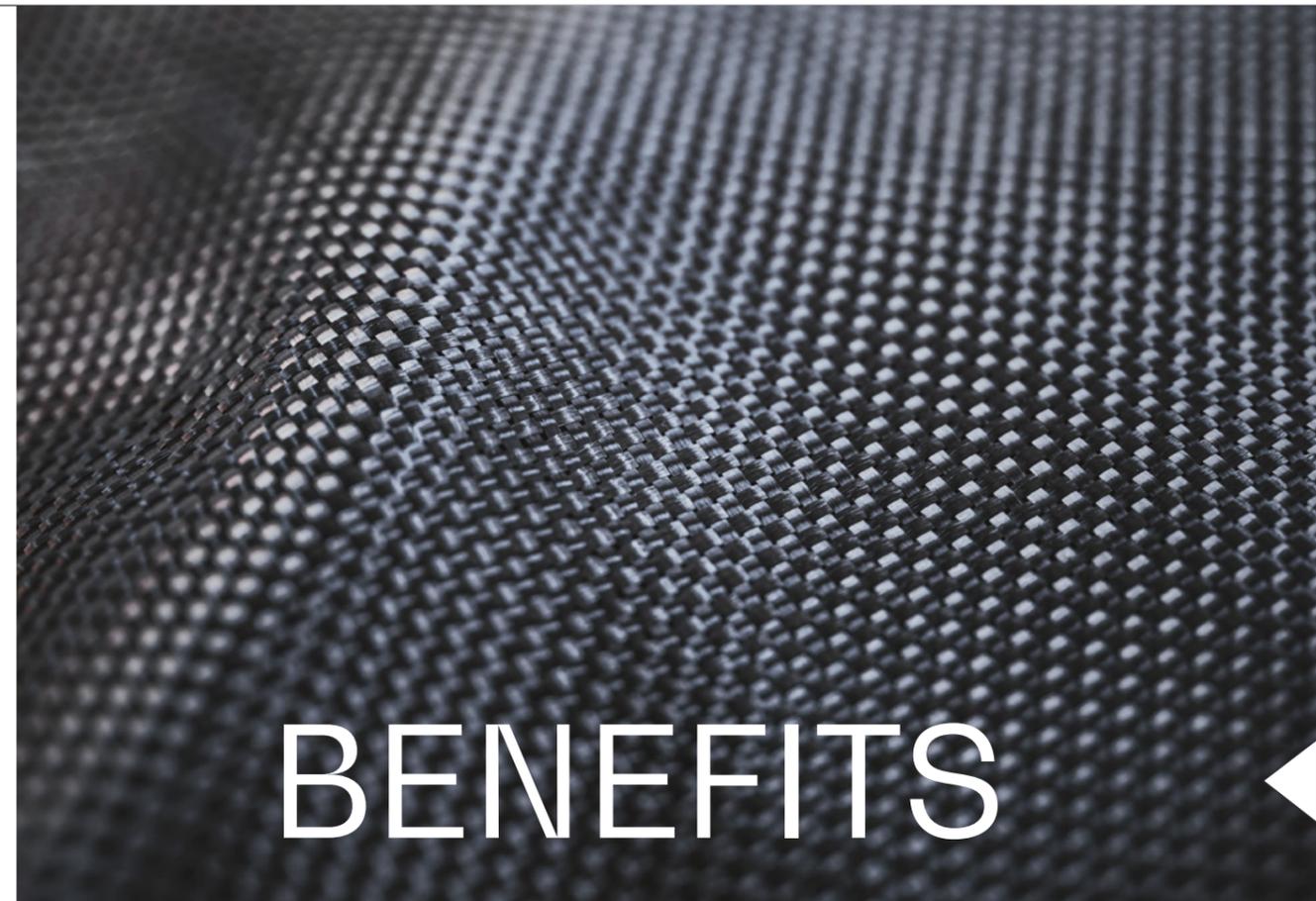
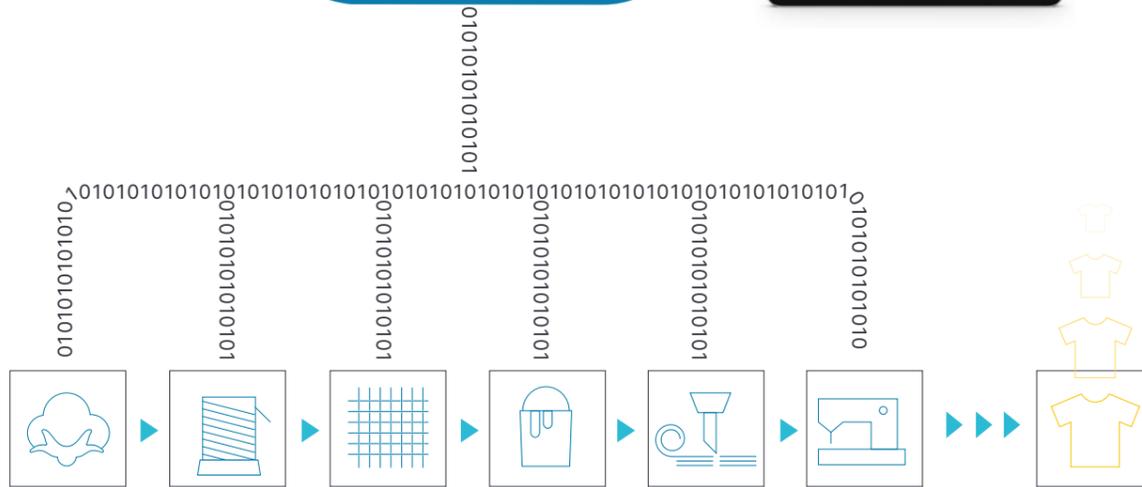
WERDEN SIE MEISTER DER MATERIALIEN

Werkzeug Management leicht gemacht

Der Machine Assistant ermöglicht dem Bediener ein schnelles und intuitives Auswählen des optimalen Werkzeugs für jede Art von Material. Die Parameterumstellung erfolgt vollautomatisch auf die für das neue Werkzeug hinterlegten Werte. Ein Signalsymbol zeigt dem Bediener an, wenn Parameteränderungen oder ein notwendiger Werkzeugwechsel aufgrund des Materials erforderlich sind. Das Management der Werkzeuge gelingt selbst unerfahrenen Bedienern im Handumdrehen.



CLOUVER – DIE IIOT PRODUKTIONS- MONITORING-PLATTFORM



BENEFITS

USP: Vernetzung und volle Datenauswertung aller Maschinen eines heterogenen Maschinenparks

Bis zu 12% weniger Maschinenstillstände dank effektivem Stillstandsmanagement

Verbessertes Daten- und Informationsmanagement spart bis zu 8% an Personalkosten

Kostenreduktion dank proaktiver Wartungs- und Reparaturplanung

First-class Beratung und Betreuung durch das ProCom Automation Expertenteam

Reduzierter Ausschuss, Sicherstellung der Qualität

Kontaktinformationen:

CNC300 | ergoCAM | ergoCNC

Yatai Ji
Sales Manager

Tel: +49 151 40631 510
E-Mail: yatai.ji@procom.de

CNC300 | ergoCAM | ergoCNC

Sergej Gigel
Senior Sales Manager

Tel: +49 151 40631 529
E-Mail: sergej.gigel@procom.de

Buchen Sie ein
kostenloses
Erstgespräch:



ÜBER PROCOM AUTOMATION

ProCom Automation ist Spezialist für Automatisierungslösungen der schneidenden und trennenden Industrie. Die Experten von ProCom entwickeln seit über 40 Jahren hochtechnologisierte Steuerungslösungen, bestehend aus CNC- und CAM-Software, qualitativ hochwertiger Hardware und einer optimierten IIoT-Lösung für die Schneidindustrie.

Weltweit profitieren Maschinenbauer von den einschneidend besseren Automationslösungen für verschiedenste Schneidverfahren wie Messer-, Laser-, Wasserstrahl-, Plasma- und Schaumstoffkonturschneiden. Mit der auf Markt- und Kundenbedürfnisse ausgerichteten Produktentwicklung realisiert ProCom Automation einzigartige Features mit bedeutendem Mehrwert und liefert Kunden so einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil für ihren Erfolg.

Clouver, die IIoT Produktions-Monitoring-Plattform vernetzt heterogene Maschinenparks und macht Produktionsprozesse transparent. Mit der gezielten Datenauswertung von Clouver werden ungenutzte Potentiale sichtbar und die Produktivität nachhaltig optimiert.

Das Unternehmen mit Hauptsitz in Aachen hat sich in den europäischen und chinesischen Märkten etabliert und investiert kontinuierlich in die Weiterentwicklung und Erweiterung seiner Produktportfolios, als auch in zukunftsweisende Technologien im Bereich Digitalisierung für maximale Effizienz und Flexibilität.

ProCom
AUTOMATION

ProCom Automation GmbH
Jülicher Straße 344
D-52070 Aachen

© ProCom Automation GmbH 08/2023
ProCom®, CNC300®, ergoCAM®, ergoCNC®
und Clouver® sind eingetragene Marken und
urheberrechtlich geschützt

Tel.: +49 241 - 93681 500
E-Mail: contact@procom-automation.de
Web: procom-automation.de

